



ECOVAP 340

Power-Unit

Capacité Eau d'érable / Sirop (en gal/h) en fonction
du °Brix de l'eau concentrée

BRIX	8	10	12	14	16	18	20	21
EAU	291	299	308	317	327	338	350	357
SIROP	27	36	44	54	64	75	87	93

Coût d'opération à 12°Brix et 0,14\$/kWh : 0,26\$/gallons sirop produit *

Coût d'opération à 21°Brix et 0,14\$/kWh : 0,17\$/gallons sirop produit *

** Ne tient pas compte d'éventuelles primes de puissance que pourrait avoir à assumer le client pour d'autre charges raccordées*

Dimensions Approximatives : 84" de large x 22 pieds de long

Temps approximatif de préchauffage :
15 minutes remplissage + 45 minutes de préchauffage

Ampérage maximum requis en 575 volts triphasé : 126 ampères

3 Alimentations électriques sont requises ;

- Disjoncteur 40 ampères pour le panneau de contrôle (31amp.)**
- Disjoncteur 100 ampères pour le moteur (71amp.)**
- Disjoncteur 60 ampères pour la chaudière électrique 42kW (41amp.)**
- Circuit 115 volt monophasé, 5 ampères pour pompe circulatrice**

*** Ces valeurs ne sont données qu'à titre indicatif pour prendre conscience des courants impliqués. La sélection et l'installation des composants du système d'alimentation électrique doivent être faites par un électricien certifié selon les normes en vigueur.*

Modèle 240 volts monophasé :

Ampérage maximum requis en 240 volts monophasé : 617 ampères (127amp +323amp.+167amp.)



465, St-Jean-Baptiste Sud, Princeville, G6L 4B7
Tél. : (819) 364-7669 / Fax : (819) 364-3369
www.toleinox.com

